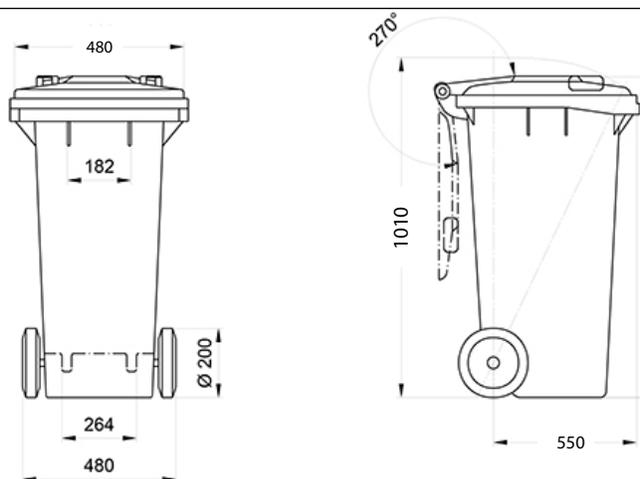


## CONTENEDORES 120L



### CONTENEDORES DE 120 L CON PEDAL CENTRAL

**MARCA:** KYSER  
**CERTIFICACIÓN:** EN 840, ISO 9001-14001-18001 - 45001  
**COLORES:**   
 Colores según LEY DE RECICLAJE N°20.920



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONTENEDOR DE 120L	
Alto:	101 cm.
Ancho:	48 cm.
Largo o Fondo:	55 cm.
Peso:	9.60 kg
Carga:	60 kg.



TAPAS ergonómicas y abatibles, fabricadas de HDPE que permite su larga durabilidad. De fácil apertura y reposición. Hermetismo que permite minimizar olores, insectos y animales domésticos. Su diseño permite su cierre silencioso.

Mango trasero permite su fácil manejo y traslado, aún con carga.

- Fabricados en HDPE, resistente a la descomposición, frío, temperaturas desde -30° a + 80° sin deformarse ni quebrarse, elementos químicos (detergentes, cloro, etc.). Estabilizado y resistente contra la decoloración debido a rayos ultravioletas (UV).
- El espesor del polietileno es igual en todo el cuerpo, los bordes y tomadores cuentan con mayor reforzamiento para soportar el levantamiento en el alzacontenedor.
- Cantos redondeados para evitar accidentes.
- Paredes lisas para facilitar su limpieza.
- Cuerpo estanco, apilables.
- Piezas fáciles de reponer.
- Su diseño le permite una potente capacidad para soportar golpes y caídas libres debido a su flexibilidad.

RUEDAS de HDPE, llantas de goma con bandaje de caucho para uso intensivo que permite una utilización poco ruidosa y más confiable de trasladarlo con peso incluido. Ecológicas. Diámetro de 200 mm.

PEDAL para fácil apertura sin contacto.

\*Disponibilidad de colores según stock

📞 946 330 379 / 982 920 375    ✉️ Lmas@ciakayser.com

🌐 w.w.w.ciakayser.com    📍 Av Los Dominicos 1253 Smp- Lima